

Общество с ограниченной ответственностью "БИК"
Уникальный номер записи в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.11HE70

ОГРН 1227700126477, Адрес места осуществления деятельности: 105064, Россия, г Москва, пер. Казенный Б., дом 8 строение 1, офис 111, тел. +7 9812538715;

РЕШЕНИЕ

о подтверждении действия сертификата (о продлении срока действия сертификата)
по результатам планового инспекционного контроля
за сертифицированной продукцией
№ 01695/24 от 11.12.2024 г.

1. Наименование и адрес заявителя:

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ " ДЕНРИКО ИНТЕРНЕЙШНЛ "

наименование организации-изготовителя, продавца или индивидуального предпринимателя (далее-заявитель)

Место нахождения: 115114, Россия, город Москва, Дербеневская набережная, дом 11, этаж 3, помещение 42, 43,46, 47. Адрес места осуществления деятельности: 115114, Россия, город Москва, Дербеневская набережная, дом 11, этаж 3, помещение 42, 43,46, 47, Телефон: +7 4959136614, Адрес электронной почты: ekotlia11@gmail.com

юридический адрес, телефон, адрес эл. почты

2. Сертифицированная продукция:

Приборы электрические бытового назначения санитарно-гигиенические: зубные щетки, торговой марки «DENTAID»: VITIS Sonic S20, артикул 32136 и VITIS Sonic S10, артикул 32134

наименование продукции

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС : 8509800000

выпускаемая изготовителем
Dentaid S.L

наименование изготовителя

Место нахождения: Испания, Ronda de Can Fatjo 10, 08290 Cerdanyola del Valles, Barcelona, ГЛОНАСС: 41.485144°, 2.123665°

адрес изготовителя

НА ОСНОВАНИИ

акта инспекционной проверки № 01695/2 от 10.12.2024

акт инспекционного контроля, рассмотренные документы

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ
ПРИНИМАЕТ РЕШЕНИЕ:

1. Подтвердить действие сертификата соответствия:

№ ЕАЭС RU C-ES.HE23.B.01695/24 от 29.01.2024 действует до 28.01.2029.

номер сертификата соответствия

причина приостановки/отмены

2. Установить срок очередной проверки с 11.11.2025г. по 11.12.2025г.

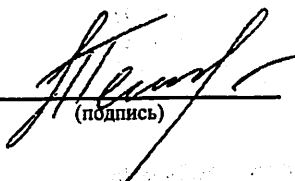
3. Направить копию данного решения в ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ " ДЕНРИКО ИНТЕРНЕЙШНЛ " по адресу: 115114, Россия, город
Москва, Дербеневская набережная, дом 11, этаж 3, помещение 42, 43,46, 47.

наименование организации

Руководитель органа по
сертификации

М.П.




(подпись)

Н.А. Темина

инициалы, фамилия

Общество с ограниченной ответственностью "БИК"
Уникальный номер записи в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.11HE70

ОГРН 1227700126477,
Адрес места осуществления деятельности: 105064, Россия, г Москва, пер. Казенный Б., дом 8 строение 1, офис 111,
тел. +7 9812538715;

АКТ
Планового/внепланового инспекционного контроля
сертифицированной продукции
№ 01695/24 от 10.12.2024 г.

Наименование и адрес заявителя:

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ДЕНРИКО ИНТЕРНЕЙШНЛ"

наименование организации-изготовителя, продавца или индивидуального предпринимателя (далее-заявитель)

Место нахождения: 115114, Россия, город Москва, Дербеневская набережная, дом 11, этаж 3,
помещение 42, 43, 46, 47. Адрес места осуществления деятельности: 115114, Россия, город
Москва, Дербеневская набережная, дом 11, этаж 3, помещение 42, 43, 46, 47,
Телефон: +7 4959136614, Адрес электронной почты: ekotlia11@gmail.com

юридический адрес, телефон, адрес эл. почты

1. ЦЕЛЬ ИНСПЕКЦИОННОГО КОНТРОЛЯ: установление факта, что продукция
Приборы электрические бытового назначения санитарно-гигиенические: зубные щетки, торговой
марки «DENTAID»: VITIS Sonic S20, артикул 32136 и VITIS Sonic S10, артикул 32134

наименование и обозначение продукции

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС : 8509800000

АКТ

выпускаемая изготовителем
"Dentaid S.L."

наименование изготовителя

Испания, Ronda de Can Fatjo 10, 08290 Cerdanyola del Valles, Barcelona, ГЛОНАСС: 41.485144°,
2.123665°

адрес изготовителя

на которую заявителю выдан сертификат соответствия:
№ ЕАЭС RU C-ES.HE23.B.01695/24 от 29.01.2024 действует до 28.01.2029.

номер сертификата соответствия

продолжает отвечать установленным требованиям, подтвержденным при сертификации:
Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного
оборудования"
Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная
совместимость технических средств"

наименование и обозначение нормативных документов

2. ОСНОВАНИЕ:

на основании Распоряжения о проведении ИК

номер и дата документа

3. ВРЕМЯ ПРОВЕДЕНИЯ:

с 10.12.2024 по 10.12.2024

время проведения проверки

4. ЭКСПЕРТЫ, ПРОВОДИВШИЕ ИНСПЕКЦИОННЫЙ КОНТРОЛЬ:

О.П. Робы

инициалы, фамилии

5. ИНСПЕКЦИОННЫЙ КОНТРОЛЬ ПРОВОДИЛСЯ В СООТВЕТСТВИИ С:

Программа проведения инспекционного контроля сертифицированной продукции

наименование рабочей или типовой проверки

6. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ИСПОЛЬЗОВАННЫЕ ПРИ

ИНСПЕКЦИОННОМ КОНТРОЛЕ:

акты предыдущих проверок, документы органов государственного надзора

7. РЕЗУЛЬТАТЫ ПРОВЕРКИ (состояние объектов проверки):

Результаты анализа состояния производства - положительные.

общая оценка соответствия продукции установленным требованиям, состояние ее производства, необходимость корректирующих мероприятий

8. ВЫВОДЫ:

Сертифицированная продукция продолжает соответствовать установленным требованиям, несоответствия отсутствуют. Обеспечивается стабильный выпуск продукции. За время прохождения предыдущей проверки и по текущее время, продукция, изменениям касающихся обеспечения соответствия Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств" не подвергалась. Продукция положительно проходит все необходимые проверки (периодические, приемочные испытания). Рекламации и нарекания со стороны государственных структур отсутствуют.

общая оценка соответствия продукции установленным требованиям, состояние ее производства, необходимость корректирующих мероприятий

9. РЕКОМЕНДАЦИИ:

Действие сертификата соответствия № ЕАЭС RU C-ES.HE23.B.01695/24 может быть сохранено.

номер сертификата соответствия

Приложение:

Акт о результатах анализа состояния производства № 01695/24 от 10.12.2024

протоколы испытаний, акты анализа состояния производства и т.п.

Эксперт

Робу
подпись

О.П. Робу

инициалы, фамилия

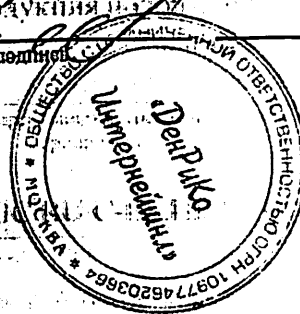
С актом ознакомлен

Генеральный директор
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
"ДЕНРИКО ИНТЕРНЕЙШНЛ"

Котля Е.И.
подпись

Котля Е.И.

инициалы, фамилия



ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ**ООО "БИК"**

полное наименование органа по сертификации

105064, Россия, г. Москва, пер. Казенный Б., дом 8 строение 1, офис 111, тел. +7 9812538715;

e-mail: info@bik-sert.ru ОГРН: 1227700126477.

юридический и фактический адрес, телефон, факс, адрес электронной почты

**АКТ О РЕЗУЛЬТАТАХ АНАЛИЗА СОСТОЯНИЯ ПРОИЗВОДСТВА
REPORT OF PRODUCTION AUDIT (INSPECTION)****10.12.2024 № 01695/24****Изготовитель / Company:** Dentaïd S.L**Местонахождение / Address:** Место нахождения (адрес юридического лица): Испания, Ronda de Can Fatjo 10, 08290 Cerdanyola del Valles, Barcelona, ГЛОНАСС: 41.485144°, 2.123665°**Телефон / Phone number:****Предприятия-изготовители, адреса мест осуществления деятельности по изготовлению продукции / Manufacturing site(s) of the company:** Испания, Ronda de Can Fatjo 10, 08290 Cerdanyola del Valles, Barcelona, ГЛОНАСС: 41.485144°, 2.123665°**1. ЦЕЛЬ АНАЛИЗА –** установление наличия необходимых условий для обеспечения стабильности процессов производства и для обеспечения соответствия изготавливаемой продукции требованиям технических регламентов Таможенного союза.**1. PURPOSE OF ANALYSIS -** checking the stability of production processes and ensure compliance of the manufactured products with the technical regulations of the Customs Union.**2. ОСНОВАНИЕ / AUTHORIZING DOCUMENT –** решение по заявке на сертификацию (resolution on application for certification) № 00113C/TPTC/P от 09.12.2024 г.**3. ВРЕМЯ ПРОВЕДЕНИЯ / ANALYSIS PERIOD –** 10.12.2024 г.**4. ЭКСПЕРТЫ, ПРОВОДИВШИЕ АНАЛИЗ:** О.П. Робу**5. ПРОДУКЦИЯ / PRODUCTS:** Приборы электрические бытового назначения санитарно-гигиенические: зубные щетки, торговой марки «DENTAID»: VITIS Sonic S20, артикул 32136 и VITIS Sonic S10, артикул 32134**6. БАЗА АНАЛИЗА –** анализ проводился в соответствии с требованиями типовой программы работ по анализу состояния производства.**6. ANALYSIS BASIS -** the analysis was carried out in compliance with the requirements of the Typical Production Analysis Plan.**7. РЕЗУЛЬТАТЫ ПРОВЕРКИ / CHECK RESULTS:**

Предъявленный комплект документов при проверке производства предприятия(й)-изготовителя(ей) удовлетворяет требованиям выпуска продукции, соответствующей Техническим регламентам ТС и обеспечивает ее стабильное качество. Перечень объектов проверки состояния производства сертифицируемой продукции и ее результаты – в Отчете(ах) о проверке производства предприятия(й)-изготовителя(ей) «Dentaïd S.L.»

The presented set of documents during factory inspection meets the requirements for launching of products complying with the applicable technical regulations of the Customs Union and ensure its consistent quality. The list of objects checked to evaluate the suitability of the existing production conditions for manufacturing of the products undergoing certification and check results according to the Factory inspection report(s) from Manufacturing site(s) « Dentaïd S.L.»

**ОТЧЕТ О ПРОВЕРКЕ ПРОИЗВОДСТВА
FACTORY INSPECTION REPORT**

Предприятие-изготовитель, адреса места осуществления деятельности по изготовлению продукции /
 Manufacturing site of the company: "Dentaid S.L."; *адрес Места нахождения (адрес юридического лица):*
 Испания, Ronda de Can Fatjo 10, 08290 Cerdanyola del Valles, Barcelona, ГЛОНАСС: 41.485144°, 2.123665°.
 ПРОДУКЦИЯ / PRODUCTS: Приборы электрические бытового назначения санитарно-гигиенические: зубные
 щетки, торговой марки «DENTAID»: VITIS Sonic S20, артикул 32136 и VITIS Sonic S10, артикул 32134
 Телефон / Phone number:

Проверка проведена (Проверяющий орган)/ Inspection carried out by (Inspection Body):		ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ООО "БИК" пер. № RA.RU.11HE70 105064, РОССИЯ, Г Москва, пер Казенный Б., дом 8 строение 1, офис 111, тел. +7 9812538715; e-mail: info@bik-sert.ru CERTIFICATION BODY LLC «BIK» Registration № RA.RU.11HE70
Примечание: а) По каждому вопросу ответьте «да» или «нет». Если инспектор считает, что какой-либо вопрос не следует учитывать (не применим), необходимо указать «пА/ не применимо» и указать причину. б) Все ответы "нет" необходимо пояснить в приложении(ях). Информационная страница инспектора / Оценка инспектора - Несоответствия		Note: а) For each question tick "yes" or "no" as appropriate. If a question is considered to be not applicable, use «пА». б) All "no" answers require explanation on the attachment page(s): Inspector's Informative sheet / Inspector's Evaluation - Findings
Цель проведения анализа производства/ Purpose of the factory inspection		Анализ состояния производства в рамках сертификации на соответствие Техническим Регламентам Таможенного Союза. Analysis of production within the framework of certification for compliance with technical regulations of the Customs Union.
1	Инфраструктура/ Infrastructure	
1.1	Наличие необходимых элементов инфраструктуры, обеспечивающих выполнение в процессе производства обязательных требований к изготавливаемой продукции: план территории, планировка цехов, схема размещения оборудования, схема перемещения изготавливаемой продукции и т.д. Availability of the necessary infrastructure elements, providing performance in the manufacturing process of mandatory requirements for manufactured products: site plan, planning departments, layout of equipment, the movement pattern of the manufactured products, etc.	+ Да / Yes ☐ Нет / No ☐ Не применимо / пА
2	Personnel/ Персонал	
2.1	Приказ о назначении ответственного за качество выпускаемой продукции Order appointing responsible for the quality of its products	+ Да / Yes ☐ Нет / No ☐ Не применимо / пА
2.2	Приказ о назначении ответственного по метрологии Order appointing responsible for Metrology	+ Да / Yes ☐ Нет / No ☐ Не применимо / пА
2.3	Укажите фамилии и должности лиц, с которыми были проведены собеседования	

	Record the names and positions of the main people involved in the inspection	
3	Документация / Documentation	
3.1	Если изготовитель имеет систему качества, сертифицированную аккредитованным Органом, то укажите стандарт, название Органа по сертификации и дату окончания действия сертификата. If the manufacturer has a Quality System certified by an accredited Body, provide details of QMS standard, name of certification body and certificate expiry date.	+ Да / Yes ☐ Нет / No ☐ Не применимо / nA
3.2	Имеется ли нормативная документация по системе качества (Руководство по качеству)? Is there normative documentation for the quality system (Quality Manual)?	+ Да / Yes ☐ Нет / No ☐ Не применимо / nA
3.3	Имеется ли техническая документация на сертифицируемую продукцию (паспорта, инструкции и руководства по эксплуатации, расчет рисков, расчеты на прочность)? Is there a technical documentation of the certified products (passports, instructions and manuals; the calculation of risks, strength calculations)?	+ Да / Yes ☐ Нет / No ☐ Не применимо / nA
3.4	Имеется ли конструкторская документация (сборочные чертежи, чертежи деталей, общего вида, чертёж-схема, спецификации)? Is there a the design documentation (assembly drawings, detail drawings; drawing diagrams, specifications)?	+ Да / Yes ☐ Нет / No ☐ Не применимо / nA
3.5	Имеют ли сотрудники на рабочем месте актуальную техническую документацию (инструкции по сборке и контролю качества продукции, фотографии, чертежи или образцы всех деталей), которые влияют на безопасность конечной продукции? Do workers have readily available up-to-date documents, assembly and test instructions, photographs, drawings or samples on all those parts which have an impact on the safety of the finished products?	+ Да / Yes ☐ Нет / No ☐ Не применимо / nA
4	Оборудование (средства технологического оснащения) / Tools and Technological equipment	
4.1	Имеются ли в наличие средства технологического оснащения и условия для поддержания их в работоспособном состоянии? Does the factory has a necessary tools/technological equipment and the conditions for maintaining them in operational condition?	+ Да / Yes ☐ Нет / No ☐ Не применимо / nA
5	Техническое обслуживание и ремонт средств технологического оснащения / Maintenance and repair of tools and technological equipment	
5.1	Имеются ли в наличие графики ремонта и обслуживания средств технологического оснащения?	+ Да / Yes ☐ Нет / No ☐ Не применимо / nA

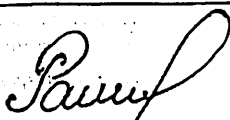
	Does the factory has schedules of maintenance and repair-plans of technological equipment?	
6	Средства измерения / Measuring Equipment Калибровка испытательного и измерительного оборудования / Calibration of Safety Test and Measuring Equipment	
6.1	Имеются ли письменные инструкции для проведения контроля правильности функционирования измерительного и испытательного оборудования? Is there a documented procedure for the functional checks?	+ Да / Yes ☐ Нет / No ☐ Не применимо / nA
6.2	Имеются ли письменные инструкции, в которых описаны действия, которые предпринимаются при обнаружении неправильных показаний испытательного и измерительного оборудования? Is there a documented procedure describing actions to be taken if a functional check is found to be unsatisfactory?	+ Да / Yes ☐ Нет / No ☐ Не применимо / nA
6.3	Откалибровано (поверено) ли испытательное и измерительное оборудование? Is test and measuring equipment calibrated?	+ Да / Yes ☐ Нет / No ☐ Не применимо / nA
6.4	Есть ли на оборудовании этикетки или другие отметки о дате следующей калибровки (поверки)? Is the equipment provided with a label or similar method indicating the next "calibration due" date?	+ Да / Yes ☐ Нет / No ☐ Не применимо / nA
6.5	Имеются ли протоколы поверки (калибровки) контрольного и измерительного оборудования? Records of calibration of test and measuring equipment.	+ Да / Yes ☐ Нет / No ☐ Не применимо / nA
7	Входной контроль / Incoming Inspection	
7.1	Осуществляется ли изготовителем контроль материалов, компонентов и узлов, которые влияют на качество конечного изделия, на соответствия требованиям, включая подтверждение знака испытаний? Are materials, components and sub-assemblies, which have a safety implication on the finished product, verified by the manufacturer as complying with appropriate specification?	+ Да / Yes ☐ Нет / No ☐ Не применимо / nA
7.2	Если изготовитель полагается на сертификаты соответствия, гарантировано ли, что они четко идентифицируют поставляемую продукцию, ее количество, технические условия, которым соответствует продукция, дату изготовления и подписаны (или поставлена печать) ли они лицами, уполномоченными поставщиком? If the manufacturer relies on Certificates of Conformity, do they clearly identify the product, quantity of items covered, the specification to which the products conform, the production date and are they signed or stamped by a person authorized by the supplier?	+ Да / Yes ☐ Нет / No ☐ Не применимо / nA
7.3	Имеется ли процедура четкой идентификации и/или отдельного складирования несоответствующих	+ Да / Yes ☐ Нет / No

	(некачественных) входных комплектующих с целью предотвращения ее неразрешенного использования? Are non-conforming incoming components clearly identified and/or segregated to prevent unauthorized use?	☐ Не применимо / nA
7.4	Имеется ли документация (протоколы, сертификаты) по входному контролю? Incoming inspection records.	+ Да / Yes ☐ Нет / No ☐ Не применимо / nA
8	Приемочный и промежуточный контроль (Контроль в процессе производства); приемочные и периодические испытания Routine On-Line Tests (Production Line Inspection); Product Verification Tests (PVT) and periodic sampling tests	
8.1	Имеется ли задокументированная процедура, гарантирующая, что вся продукция испытывается или проверяется в соответствии с требованиями изготовителя? Is there a documented procedure to ensure that all products will be tested or inspected according to the manufacturer's requirements?	+ Да / Yes ☐ Нет / No ☐ Не применимо / nA
8.2	Имеется ли процедура четкой идентификации или отдельного складирования несоответствующей (некачественной) продукции с целью предотвращения ее неразрешенного использования? Are non-conforming products clearly identified or segregated to prevent unauthorized use?	+ Да / Yes ☐ Нет / No ☐ Не применимо / nA
8.3	Прослеживается ли тенденция результатов контроля и испытаний и доводится ли она до сведения руководителей производства и предприятия? Are trends of test results monitored and reported to the production and management authorities?	+ Да / Yes ☐ Нет / No ☐ Не применимо / nA
8.4	Пере проверяются ли отремонтированные и доработанные изделия в соответствии с документированными процедурами? Are repaired and reworked products re-inspected in accordance with documented procedures?	+ Да / Yes ☐ Нет / No ☐ Не применимо / nA
8.5	Протоколы операционного (приемо-сдаточного) контроля ведутся и отвечают установленным требованиям? Are the Test records of the routine (On-Line) tests and final tests maintained and satisfactory?	+ Да / Yes ☐ Нет / No ☐ Не применимо / nA
8.6	Проводятся ли необходимые приемочные и периодические испытания? Опишите в ЛИСТЕ ДАННЫХ ОБ ИСПЫТАНИЯХ какие конкретно испытания и с какой периодичностью проводятся. Are required Product Verification Tests (PVT) and periodic sampling tests conducted? Describe which tests are conducted and at what sampling rate on the TEST DATA SHEET.	+ Да / Yes ☐ Нет / No ☐ Не применимо / nA
8.7	Имеется ли необходимое испытательное оборудование?	+ Да / Yes ☐ Нет / No ☐ Не применимо / nA

	Is appropriate equipment required for conducting tests available?	
8.8	Проводятся ли испытания в соответствии с документированными процедурами? Are the tests conducted in accordance with documented procedures?	+ Да / Yes ☐ Нет / No ☐ Не применимо / nA
8.9	Имеется ли документированная процедура, в которой описано, какие действия необходимо предпринимать, если при проведении приемочных и периодических испытаний устанавливаются несоответствия? Is there a documented procedure describing actions to be taken if PVT are found to be unsatisfactory?	+ Да / Yes ☐ Нет / No ☐ Не применимо / nA
8.10	Протоколы приемочных и периодических испытаний продукции ведутся и отвечают установленным требованиям производителя? Are the Test records of product verification tests maintained and satisfactory?	+ Да / Yes ☐ Нет / No ☐ Не применимо / nA
9	Маркировка/ Marking	
9.1	Соответствие маркировки готовой продукции требованиям нормативной документации: - состав маркировки; - способ и качество ее нанесения на продукцию и потребительскую тару. Are the finished products marked according to the regulations and specifications: - content of marking, - method and quality of its affixation on the products and packaging.	+ Да / Yes ☐ Нет / No ☐ Не применимо / nA
10	Рекламации от потребителей/ Customer Complaints	
10.1	Ведется ли регистрация рекламаций потребителей? Are records kept of customer complaints?	+ Да / Yes ☐ Нет / No ☐ Не применимо / nA
10.2	Регистрируются ли письменно корректирующие действия по рекламациям? Are corrective actions regarding customer complaints recorded?	+ Да / Yes ☐ Нет / No ☐ Не применимо / nA
10.3	Проводит ли изготовитель анализ рекламаций потребителей? Does the manufacturer review customer complaints?	+ Да / Yes ☐ Нет / No ☐ Не применимо / nA
11	Условия хранения/ Storage conditions	
11.1	Имеются ли документированные процедуры по обращению с несоответствующей продукцией? Являются ли эти процедуры удовлетворительными по содержанию и форме их осуществления? Is there a documented procedure covering the way to handle non-conforming products? Is the procedure and the way in which it is applied satisfactory?	+ Да / Yes ☐ Нет / No ☐ Не применимо / nA

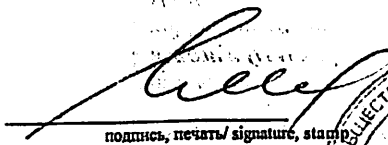
Вывод: Conclusion:		
Несоответствия отсутствуют. No unsatisfactory findings.	Анализ производства показал возможность обеспечивать стабильный выпуск сертифицируемого оборудования. Production analysis showed the ability to provide a stable release of certified equipment.	V
Есть незначительные несоответствия. Minor unsatisfactory finding(s).	Корректирующие мероприятия будут проверены при последующей проверке производства. Анализ производства показал возможность обеспечивать стабильный выпуск сертифицируемого оборудования. Manufacturer's corrective action(s) will be checked at next visit. Production analysis showed the ability to provide a stable release of certified equipment.	☐
Значительные несоответствия, которые непосредственно не влияют на безопасность продукции. Major unsatisfactory finding(s), safety not directly affected.	Изготовитель должен подтвердить выполнение корректирующих мероприятий. Устранение несоответствий рекомендуется проконтролировать дополнительной проверкой. Manufacturer shall confirm corrective action(s). Grant or continue certification. Special or early routine inspection recommended for checking corrective action(s).	☐
Значительные несоответствия, которые непосредственно влияют на безопасность продукции. Critical unsatisfactory finding safety directly affected.	Сертификат не выдается или аннулируется. Новая проверка и оценка производства проводится после подтверждения изготовителем проведения корректирующих мероприятий. Certification refused/suspended and repeated factory inspection recommended after the manufacturer has confirmed implementation of corrective action(s).	☐
Additions:		
Приложения (при наличии):		
		Русская редакция V
		English edition ☐

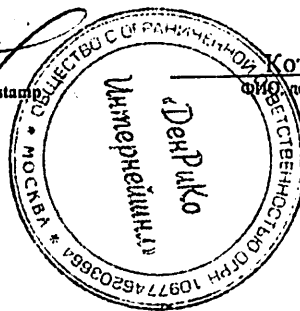
От органа по сертификации
Inspector from the certification body


подпись / signature

О.П. Робу
инициалы, фамилия / full name

С актом ознакомлен
Familiarized with Report


подпись, печать / signature, stamp



Котлия Е.И.
ФИО, должность / full name, position

4 от 29.01.2024 действует до 28.01.2029

витель: ООО "ДЕНРИКО ИНТЕРНЕЙШНЛ" Продукция: Приборы электрические бытового назначения санитарно-гигиенические: зубные щетки, Заявление: 20230922-02..

Инспекционный контроль

Плановая проверка от 11.12.2024	ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ	РЕЗУЛЬТАТ ПРОВЕДЕНИЯ ИНСПЕКЦИОННОГО КОНТРОЛЯ	ДОКУМЕНТЫ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ИНСПЕКЦИОННОГО КОНТРОЛЯ	ИССЛЕДОВАНИЯ, ИСПЫТАНИЯ КОНТРОЛЯ
	Регистрационный номер аттестата аккредитации	РА.RU.11NE70		
	Эксперт по сертификации	Робу		
	Плановая дата начала инспекционного контроля	10.12.2024		
	Плановая дата завершения инспекционного контроля	29.01.2025		
	Дата начала инспекционного контроля (фактическая дата)	10.12.2024		
	Дата завершения инспекционного контроля (фактическая дата)	11.12.2024		
	Адрес места проведения инспекционного контроля	Испания, Ronda de Can Fatjo 10, 08290 Cerdanyola del Valles, Barcelona, ГЛОНАСС: 41.485144°, 2.123665°.		

Сведения о следующем инспекционном контроле

Дата начала проведения следующего инспекционного контроля (плановая)	11.11.2025
Дата окончания проведения следующего инспекционного контроля (плановая)	11.12.2025
Дата публикации сведений об ИК	16.12.2024